



# HORMITUBO

**HORMITUBO, S. L.**  
 Parque Comercial e Industrial AREA 33. 36543 SILLEDA (Pontevedra).  
 Tfno.: 986 58 14 21. Fax: 986 58 14 23.  
 e-mail: hormitubo@hormitubo.com

<b>FICHA TÉCNICA TUBOS H.A. DN 1500</b>	Rev. 04
---	---------

Tubos de hormigón armado de sección interior circular con unión flexible (con junta de estanqueidad suministrada por separado) para su uso en canalizaciones de aguas negras, aguas pluviales o aguas de superficie por gravitación u ocasionalmente a baja presión, con marcado **CE** y fabricados según las especificaciones de la Norma UNE-EN 1916 y su complemento nacional UNE 127916.

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS (mm.) Y PESO						
DENOMINACIÓN	DIAMETRO NOMINAL	DIAMETRO EXTERIOR	ESPESOR	LONGITUD UTIL	LONGITUD TOTAL	PESO UNIDAD
	DN	De	S	Lu	Lt	t
T.H.A. DN 1500x2500	1500	1838	169	2500	2620	5,43
T.H.A. DN 1500x2500 MACO-MACHO	1500	1838	169	2500	2500	5,17

JUNTAS ESTANQUEIDAD
Junta elastomérica tipo ARPÓN de caucho vulcanizado según UNE EN 681-1 Tipificación : 4.625 mm. x 24 mm. x 31 mm. (desarrollo x espesor x base)

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS										
T.H.A. DN 1500	Cargas de fisuración (Ff) y rotura (Fn) mínimas de ensayo kN/m (clasificación tipo E según UNE 127916)									
	CLASE 60 Ff = 40 kN/m <sup>2</sup> Fn = 60 kN/m <sup>2</sup>		CLASE 90 Ff = 60 kN/m <sup>2</sup> Fn = 90 kN/m <sup>2</sup>		CLASE 135 Ff = 90 kN/m <sup>2</sup> Fn = 135 kN/m <sup>2</sup>		CLASE 180 Ff = 120 kN/m <sup>2</sup> Fn = 180 kN/m <sup>2</sup>			
	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura		
	60	90	90	135	135	202,5	180	270		
	Cargas de fisuración (Ff) y rotura (Fn) mínimas de ensayo kN/m (clasificación tipo A según UNE 127916)									
	CLASE I Ff = 40 kN/m <sup>2</sup> Fn = 60 kN/m <sup>2</sup>		CLASE II Ff = 50 kN/m <sup>2</sup> Fn = 75 kN/m <sup>2</sup>		CLASE III Ff = 65 kN/m <sup>2</sup> Fn = 100 kN/m <sup>2</sup>		CLASE IV Ff = 100 kN/m <sup>2</sup> Fn = 150 kN/m <sup>2</sup>		CLASE V Ff = 140 kN/m <sup>2</sup> Fn = 175 kN/m <sup>2</sup>	
	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura
	60	90	75	112,5	97,5	150	150	225	210	262,5

CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES					
HORMIGÓN					ACERO
TIPOS *	ARIDOS	CEMENTO**	AGUA	ADITIVOS	ACERO
HA-30/s/20/IIa (Para clases: 60-90-135-I-II y III)	Con marcado CE según UNE EN 12620	CEM I 52,5 R CEM I 52,5 N/SR con marcado CE según UNE EN 197-1	Según Art. 27 EHE 08	No se emplean	Tipo B-500-T según UNE 36099
HA-40/s/20/IIa (Para clases: 180-IV y V)					

(\*) Sin ambiente químico específico. Para ambientes distintos: consultar.  
 (\*\*) Tipos de cemento habituales. Para otros tipos consultar disponibilidad.

IDENTIFICACIÓN (MARCAJE)
 <b>HORMITUBO</b>  UNE-EN 1916 T.H.A. DN 1500 "Clase" "Fecha fabricación" – "Lote" Peso

