



# HORMITUBO

**HORMITUBO, S. L.**  
 Parque Comercial e Industrial AREA 33. 36543 SILLEDA (Pontevedra).  
 Tfno.: 986 58 14 21. Fax: 986 58 14 23.  
 e-mail: hormitubo@hormitubo.com

<b>FICHA TÉCNICA TUBOS H.A. DN 1000</b>	Rev. 04
---	---------

Tubos de hormigón armado de sección interior circular con unión flexible (con junta de estanqueidad suministrada por separado) para su uso en canalizaciones de aguas negras, aguas pluviales o aguas de superficie por gravitación u ocasionalmente a baja presión, con marcado **CE** y fabricados según las especificaciones de la Norma UNE-EN 1916 y su complemento nacional UNE 127916.

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS (mm.) Y PESO						
DENOMINACIÓN	DIAMETRO NOMINAL	DIAMETRO EXTERIOR	ESPESOR	LONGITUD UTIL	LONGITUD TOTAL	PESO UNIDAD
	DN	De	S	Lu	Lt	t
T.H.A. DN 1000x2200	1000	1240	120	2200	2320	2,28

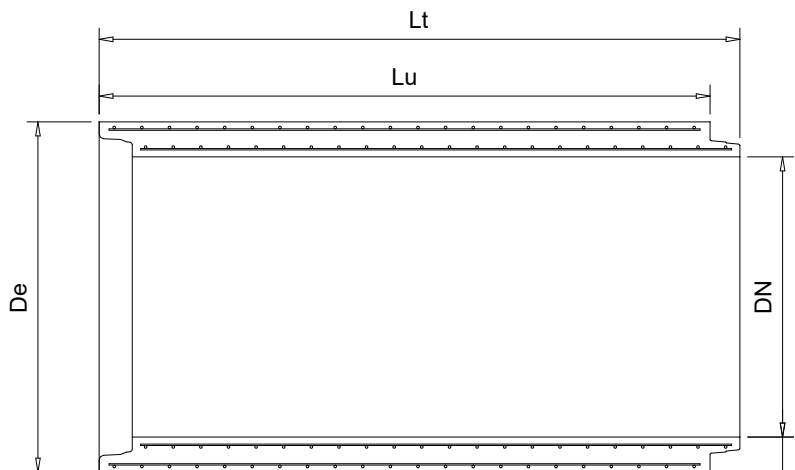
JUNTAS ESTANQUEIDAD
Junta elastomérica tipo ARPÓN de caucho vulcanizado según UNE EN 681-1 Tipificación : 3.700 mm. x 22 mm. x 30,5 mm. (desarrollo x espesor x base)

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS											
T.H.A. DN 1000	Cargas de fisuración (Ff) y rotura (Fn) mínimas de ensayo kN/m (clasificación tipo E según UNE 127916)										
	CLASE 60 Ff = 40 kN/m <sup>2</sup> Fn = 60 kN/m <sup>2</sup>		CLASE 90 Ff = 60 kN/m <sup>2</sup> Fn = 90 kN/m <sup>2</sup>		CLASE 135 Ff = 90 kN/m <sup>2</sup> Fn = 135 kN/m <sup>2</sup>		CLASE 180 Ff = 120 kN/m <sup>2</sup> Fn = 180 kN/m <sup>2</sup>				
	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura			
	40	60	60	90	90	135	120	180			
	Cargas de fisuración (Ff) y rotura (Fn) mínimas de ensayo kN/m (clasificación tipo A según UNE 127916)										
	CLASE I Ff = 40 kN/m <sup>2</sup> Fn = 60 kN/m <sup>2</sup>		CLASE II Ff = 50 kN/m <sup>2</sup> Fn = 75 kN/m <sup>2</sup>		CLASE III Ff = 65 kN/m <sup>2</sup> Fn = 100 kN/m <sup>2</sup>		CLASE IV Ff = 100 kN/m <sup>2</sup> Fn = 150 kN/m <sup>2</sup>		CLASE V Ff = 140 kN/m <sup>2</sup> Fn = 175 kN/m <sup>2</sup>		
	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	
	40	60	50	75	65	100	100	150	140	175	

CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES					
HORMIGÓN					ACERO
TIPOS *	ARIDOS	CEMENTO**	AGUA	ADITIVOS	
HA-30/s/20/IIa (Para clases: 60-90-135-I-II – III y IV)	Con marcado CE según UNE EN 12620	CEM I 52,5 R CEM I 52,5 N/SR con marcado CE según UNE EN 197-1	Según Art. 27 EHE 08	No se emplean	Tipo B-500-T según UNE 36099
HA-40/s/20/IIa (Para clases: 180 y V)					

(\*) Sin ambiente químico específico. Para ambientes distintos: consultar.  
 (\*\*) Tipos de cemento habituales. Para otros tipos consultar disponibilidad.

IDENTIFICACIÓN (MARCAJE)
 <b>HORMITUBO</b>  UNE-EN 1916 T.H.A. DN 1000 "Clase" Lote Peso Fecha fabricación



SECCIÓN LONGITUDINAL TUBO