



FICHA TÉCNICA EMBOCADURA H.A. Ø1200	Rev. 01
-------------------------------------	---------

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS Y PESO									
DENOMINACIÓN	Ø TUBO	ALTO	ANCHO	LONGITUD ALETA	ESPESOR	TALUD	PESO ALETA	PESO TIMPANO	PESO TOTAL
	mm	mm	mm	mm	mm		t	t	t
E.H.A. 1200	1200	2000	2000	2150	140	3:2	0,80	0,97	2,57

CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES					
HORMIGÓN					
TIPOS *	ARIDOS	CEMENTO**	AGUA	ADITIVOS	ACERO
HA-25/B/20/IIa	Con Declaración de Conformidad CE según UNE EN 12620:2003 + A1:2009	CEM I 52,5 N con Declaración de Conformidad según UNE EN 197-1:2000	Según Art. 27 EHE 08	Con Certificado de Conformidad CE s/UNE-EN 934-2:2010	B-500-S según UNE 36068:1994.

(*) = sin ambiente químico específico; para ambientes distintos: consultar.

(**) = tipo de cemento utilizado por defecto; para otros tipos: consultar.

