



# HORMITUBO

HORMITUBO, S. L.  
Parque Comercial e Industrial AREA 33. 36543 SILLEDA (Pontevedra).  
Tfno.: 986 58 14 21. Fax: 986 58 14 23.  
e-mail: hormitubo@hormitubo.com

## FICHA TÉCNICA TUBOS H.A. DN 500

Rev. 3

Tubos de hormigón armado de sección interior circular con unión flexible (con junta de estanqueidad suministrada por separado) para su uso en canalizaciones de aguas negras, aguas pluviales o aguas de superficie por gravitación u ocasionalmente a baja presión, fabricados según las especificaciones de la Norma UNE-EN 1916 y su complemento nacional UNE 127916, con Declaración de Conformidad CE.

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS (mm.) Y PESO								JUNTAS ESTANQUEIDAD
DENOMINACIÓN	DIAMETRO NOMINAL	DIAMETRO EXTERIOR	DIAMETRO CAMPANA	ESPESOR	LONGITUD UTIL	LONGITUD TOTAL	PESO UNIDAD	Junta elastomérica tipo ARPÓN de caucho vulcanizado según UNE EN 681-1 Tipificación : 1.700 mm. x 16 mm. x 21,5 mm. (desarrollo x espesor x base)
	DN	De	Dc	S	Lu	Lt	t	
T.C.H.A. DN 500x2250	500	640	761	70	2250	2330	0,75	

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS									
T.C.H.A. DN 500x2250	Cargas de fisuración (Ff) y rotura (Fn) mínimas de ensayo kN/m (clasificación tipo E según UNE 127916)								
	CLASE 60 Ff = 40 kN/m <sup>2</sup> Fn = 60 kN/m <sup>2</sup>		CLASE 90 Ff = 60 kN/m <sup>2</sup> Fn = 90 kN/m <sup>2</sup>		CLASE 135 Ff = 90 kN/m <sup>2</sup> Fn = 135 kN/m <sup>2</sup>		CLASE 180 Ff = 120 kN/m <sup>2</sup> Fn = 180 kN/m <sup>2</sup>		
	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	
	-	-	30	45	45	67,5	60	90	
	Cargas de fisuración (Ff) y rotura (Fn) mínimas de ensayo kN/m (clasificación tipo A según UNE 127916)								
	CLASE I Ff = 40 kN/m <sup>2</sup> Fn = 60 kN/m <sup>2</sup>		CLASE II Ff = 50 kN/m <sup>2</sup> Fn = 75 kN/m <sup>2</sup>		CLASE III Ff = 65 kN/m <sup>2</sup> Fn = 100 kN/m <sup>2</sup>		CLASE IV Ff = 100 kN/m <sup>2</sup> Fn = 150 kN/m <sup>2</sup>		CLASE V Ff = 140 kN/m <sup>2</sup> Fn = 175 kN/m <sup>2</sup>
Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura
-	-	25	37,5	32,5	50	50	75	70	87,5

CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES					
HORMIGÓN					ACERO
TIPOS *	ARIDOS	CEMENTO**	AGUA	ADITIVOS	
HA-30/s/20/IIa (Para clases: 90-135-II - III y IV)	Con Declaración de Conformidad CE según UNE EN 12620	CEM I 52,5 N /SR con Declaración de Conformidad según UNE EN 197-1	Según Art. 27 EHE 08	No se emplean	Tipo B-500-T según UNE 36099
HA-40/s/20/IIa (Para clases: 180 y V)					

(\*) = sin ambiente químico específico. Para ambientes distintos: consultar.

(\*\*) = tipo de cemento utilizado salvo prescripción en contra, caso en que se utilizaría el tipo estipulado.

IDENTIFICACIÓN (MARCAJE)
HORMITUBO CE UNE-EN 1916 T.C.H.A. DN 500 - CLASE Peso 0,75 t. AAMMDD - LOTE

