



**HORMITUBO**

**HORMITUBO, S. L.**  
 Parque Comercial e Industrial AREA 33. 36543 SILLEDA (Pontevedra).  
 Tfno.: 986 58 14 21. Fax: 986 58 14 23.  
 e-mail: hormitubo@hormitubo.com

<b>FICHA TÉCNICA TUBOS H.A. DN 2000</b>	Rev. 02
---	---------

Tubos de hormigón armado de sección interior circular con unión flexible (con junta de estanqueidad suministrada por separado) para su uso en canalizaciones de aguas negras, aguas pluviales o aguas de superficie por gravitación u ocasionalmente a baja presión, fabricados según las especificaciones de la Norma UNE 127916.

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS (mm.) Y PESO							JUNTAS ESTANQUEIDAD
DENOMINACIÓN	DIAMETRO NOMINAL	DIAMETRO EXTERIOR	ESPESOR	LONGITUD UTIL	LONGITUD TOTAL	PESO UNIDAD	Junta elastomérica tipo ARPÓN de caucho vulcanizado según UNE EN 681-1 Tipificación : 5.820 mm. x 24 mm. x 33 mm. (desarrollo x espesor x base)
	DN	De	S	Lu	Lt	t	
T.H.A. DN 2000x2400	2000	2392	196	2400	2520	7,95	

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS											
T.H.A. DN 2000	Cargas de fisuración (Ff) y rotura (Fn) mínimas de ensayo kN/m (clasificación tipo E según UNE 127916)										
	CLASE 60 Ff = 40 kN/m <sup>2</sup> Fn = 60 kN/m <sup>2</sup>		CLASE 90 Ff = 60 kN/m <sup>2</sup> Fn = 90 kN/m <sup>2</sup>		CLASE 135 Ff = 90 kN/m <sup>2</sup> Fn = 135 kN/m <sup>2</sup>		CLASE 180 Ff = 120 kN/m <sup>2</sup> Fn = 180 kN/m <sup>2</sup>				
	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	
	80	120	120	180	180	270	240*	360*			
	Cargas de fisuración (Ff) y rotura (Fn) mínimas de ensayo kN/m (clasificación tipo A según UNE 127916)										
	CLASE I Ff = 40 kN/m <sup>2</sup> Fn = 60 kN/m <sup>2</sup>		CLASE II Ff = 50 kN/m <sup>2</sup> Fn = 75 kN/m <sup>2</sup>		CLASE III Ff = 65 kN/m <sup>2</sup> Fn = 100 kN/m <sup>2</sup>		CLASE IV Ff = 100 kN/m <sup>2</sup> Fn = 150 kN/m <sup>2</sup>		CLASE V Ff = 140 kN/m <sup>2</sup> Fn = 175 kN/m <sup>2</sup>		
Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura		
80	120	100	150	130	200	200	300	280*	350*		

(\*) Clases resistentes para diseños especiales

CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES					
HORMIGÓN					ACERO
TIPOS **	ARIDOS	CEMENTO***	AGUA	ADITIVOS	
HA-30/s/20/IIa (Para clases: 60-90-I-II y III)	Con marcado CE según UNE EN 12620	CEM I 52,5 R	Según Art. 27 EHE 08	No se emplean	Tipo B-500-T según UNE 36099
HA-40/s/20/IIa (Para clases: 135-180-IV y V)		con marcado CE según UNE EN 197-1			

(\*\*) Sin ambiente químico específico. Para ambientes distintos: consultar.  
 (\*\*\*) Tipos de cemento habituales. Para otros tipos consultar disponibilidad.

IDENTIFICACIÓN (MARCAJE)
<p><b>HORMITUBO</b></p> <p>UNE-127916            T.H.A. DN 2000 CLASE-            Peso 7,95 t.            Fecha fabricación – Lote</p>



SECCIÓN LONGITUDINAL TUBO